取扱説明書及び寸法表

ダイスハンドル

使用方法

- 1. ダイスの刻印の面を加工物に接するようにダイスハンドルに入れて、ダイスハンドルについてある 止めねじで固定して下さい。
- 2. 加工物とダイスは、垂直に保ちながら、2~3回転させてくいつかせます。
- 3. 約3/4回転ねじを切り、約1/4回転戻します。この作業をくり返して下さい。 潤滑油を使用しますと、きれいに仕上がります。

寸法表

品 番	外径呼び寸法	全 長	品番	外径呼び寸法	全 長
	16mm	185mm	DH-63	63mm	525mm
DH-20	20mm	185mm	DH-75	75mm	590mm
DH-25	25mm	190mm		100mm	890mm
DH-38	38mm	310mm		125mm	930mm
DH-50	50mm	390mm		150mm	930mm
DH-57	57mm	500mm			

注意事項

- ・破損する危険性がありますので、手袋・保護めがねをご使用下さい。
- ・切りくずの飛散、巻き付等に注意して下さい。
- ・加工・改造は、しないでで下さい。
- ・用途以外の目的に使用しないで下さい。